



Suché stavební směsi



MORFICO
tvůrce stavebních materiálů

Představení společnosti

MFC – MORFICO s.r.o. byla založena v roce 1991, jako stavební firma se specializací na povrchové úpravy průmyslových betonových podlah a ploch. Po dobu svého působení jsme získali významné postavení na stavebním trhu při zavádění nových progresivních technologií.

Bohaté zkušenosti, získané v zahraničí, jsme uplatnili při vývoji vlastních materiálů z tuzemských surovin, které jsou zárukou vysoké kvality a produktivity. Postupně jsme přecházeli od aplikací k výrobě a prodeji stavebních materiálů.

Rok 2000 – dokončení výrobní linky na suché cementové směsi. Výrobky jsou určeny pro povrchové úpravy betonových ploch, dodávají se v papírových pytlích nebo volně ložené.

Rok 2002 – rozšíření výrobního programu o čerstvé anhydritové potěry, které se dodávají na stavby autodomíchávači nebo speciálním aplikačním návěsem.

Rok 2004 – zprovoznění nové výrobní linky na výrobu stavebních stěnových dílů, které tvoří ztracené bednění pro nosný beton a současně jsou nosičem tepelné izolace.

Rok 2006 – zahájení výroby ochranných nátěrových hmot, určených pro speciální povrchovou úpravu betonových ploch, dodávají se v tekutém stavu.

Rok 2008 – rozšíření služeb souvisejících s dodávkami potěrů. Doprava suché směsi na stavbu, namíchání požadovaného množství čerstvého potěru a odčerpání na místo uložení.

Rok 2010 – prefabrikace stěnových panelů z dřevocementových tvárnic, včetně montáže hrubé stavby. Výroba akustických tvárnic z dřevocementu, pro povrchovou úpravu protihlukových stěn.

V současné době nabízíme široký sortiment výrobků, které nacházejí uplatnění v moderním způsobu výstavby bytových, občanských a průmyslových staveb. Budujeme kvalitní síť obchodních zastoupení, aplikačních firem, prodejců a konzultantů v ČR i v zahraničí. Jsme držiteli certifikátu ISO 9001.

Základní jmění 5 000 000 Kč.

Kmenoví zaměstnanci:

50 pracovníků

Ing. Oldřich Fiala
jednatel společnosti



MFC Potěry 020

Tekuté podkladní potěry



Anhydritové pojivo

- **MFC Anhydrit 020** potěrová směs na bázi síranu vápenatého (anhydritu), určená pro lité vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah pod podlahové krytiny v občanské a bytové výstavbě. Pevnost v tlaku min. 20 MPa. Doporučená síla vrstvy (v závislosti na zvolené skladbě) 35–65 mm.
- **MFC Anhydrit 030** potěrová směs na bázi síranu vápenatého (anhydritu), určená pro lité vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah pod podlahové krytiny v občanské a bytové výstavbě. Pevnost v tlaku min. 30 MPa. Doporučená síla vrstvy (v závislosti na zvolené skladbě) 30–65 mm.

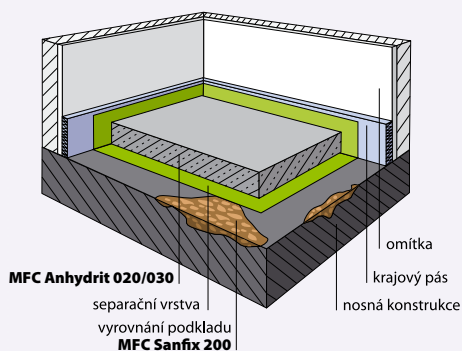
Oblast použití:

Materiály jsou určeny pro vyrovnávací vrstvy nových i starých podlah v občanské a bytové výstavbě jako podklad pro konečnou povrchovou úpravu (např. dlažby, koberce, plovoucí podlahy, PVC).

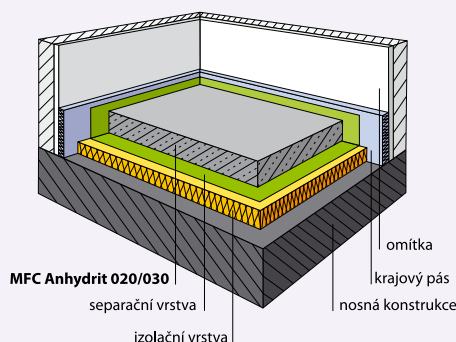
Cementové pojivo

- **MFC Estrich PX** potěrová směs na bázi cementu určená pro lité vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah zejména v obytných, občanských a průmyslových objektech. Pevnost v tlaku min. 20 MPa. Doporučená síla vrstvy (v závislosti na zvolené skladbě) 15–30 mm.
- **MFC Estrich DK** potěrová směs na bázi cementu určená pro lité vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah zejména v obytných, občanských a průmyslových objektech. Pevnost v tlaku min. 20 MPa. Doporučená síla vrstvy (v závislosti na zvolené skladbě) 40–60 mm.

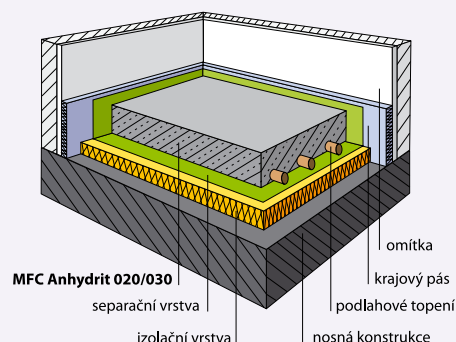
**Potěr
na separační vrstvě**



**Potěr
na izolační vrstvě**



Topný potěr



MFC Cobet 100

Vsypy, potěry



Oblast použití:

Materiály jsou určeny pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah v občanských a průmyslových objektech. Zlepšují zpracovatelnost, rovinnost a odolnost povrchu proti mechanickému namáhání.

Vsypy: tl. 2–3 mm

(aplikace systémem „suchý do mokrého“)

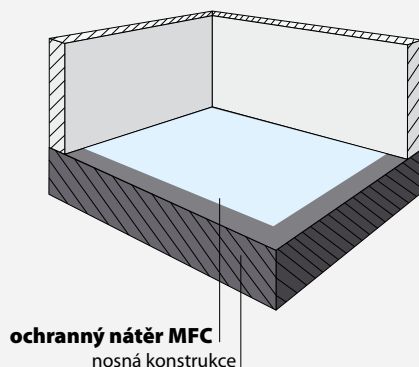
- ▶ **MFC Cobet 110** (křemík) – je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s lehkým provozem a nižšími nároky na odolnost proti obrušování
- ▶ **MFC Cobet 115** (granulovaná sklovina) – je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah se středně těžkým provozem a zvýšenými nároky na odolnost proti obrušování
- ▶ **MFC Cobet 120** (korund) – je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah se středně těžkým provozem a zvýšenými nároky na odolnost proti obrušování
- ▶ **MFC Cobet 140** (karbid) – je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s těžkým provozem a vysokými nároky na odolnost proti obrušování

Potěry: tl. 5–15 mm

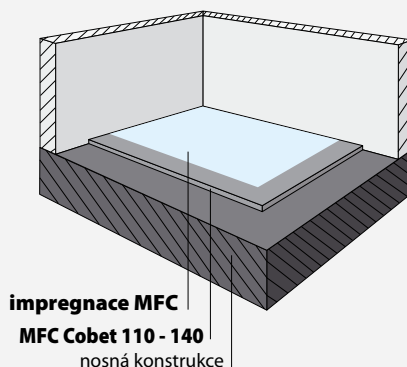
(aplikace systémem „mokrý do mokrého“)

- ▶ **MFC Cobet 150** je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s povrchovou úpravou broušením a leštěním. Frakce plniva 2 mm.
- ▶ **MFC Cobet 160** je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s povrchovou úpravou broušením a leštěním. Frakce plniva 4 mm.
- ▶ **MFC Cobet 170** je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s povrchovou úpravou broušením a leštěním. Frakce plniva 6 mm.
- ▶ **MFC Cobet 180** je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s povrchovou úpravou broušením a leštěním. Frakce plniva 8 mm.

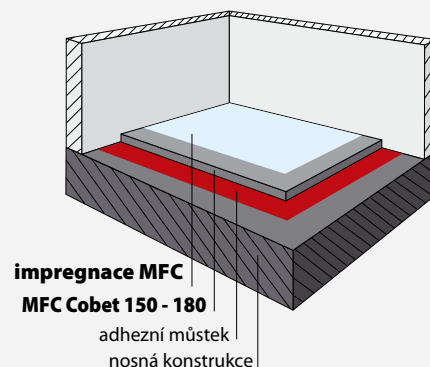
Povrchová úprava
betonové podlahy - nátěr



Povrchová úprava
betonové podlahy se vsypem



Povrchová úprava
betonové podlahy s potěrem



MFC Sanfix 200

Sanační tmely a malty



Oblast použití:

Materiály se používají pro opravy lokálních výtluků a prasklin podlah, schodišť, stěn, rohů atd. (tmely) nebo jako ochranná, výplňová nebo finální vrstva poškozených betonových konstrukcí (malty).

Tmely

► MFC Sanfix 210

profesionální – je určen pro jemné tmelení výtluků a prasklin betonových podlah, na dřevěné, kamenné, keramické obklady a dlažby. Používá se v kombinaci s ostatními vyrovnávacími materiály MFC (MFC Level 300, MFC Final 400). Nanáší se v síle vrstvy 1–5 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Sanfix 220

standardní – je určen pro jemné tmelení výtluků a prasklin betonových podlah, na dřevěné, kamenné, keramické obklady a dlažby. Používá se v kombinaci s ostatními vyrovnávacími materiály MFC (MFC Level 300, MFC Final 400). Nanáší se v síle vrstvy 1–10 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Sanfix 230

speciální – je určen k vyrovnání hrubých nerovností především betonových povrchů, pro jemné i hrubé tmelení prasklin podlah, na opravy stěn, schodišť, rohů nebo pro vytvoření spádové vrstvy. Lze jej použít i na dřevěné, kamenné, keramické obklady a dlažby. Používá se v kombinaci s ostatními vyrovnávacími materiály MFC (MFC Level 300, MFC Final 400). Nanáší se v síle vrstvy 1–50 mm během jednoho pracovního úkonu.

Malty

► MFC Sanfix 250

hydroizolační – je určen jako hydroizolační nátěr pro ochranu betonových konstrukcí se savým podkladem. Je vhodný pro svislé i vodorovné konstrukce v interiéru i exteriéru. Používá se před aplikací sanačních malt a lepicích tmelů MFC.

► MFC Sanfix 251

antikorozi – je určena jako ochranný nátěr na výztuž betonových konstrukcí po jejím očištění od koročních zplodin. Zároveň je malta určena jako adhezní můstek k zajištění soudržnosti nově nanášených vrstev s podkladem, kde je zvýšený požadavek na soudržnost.

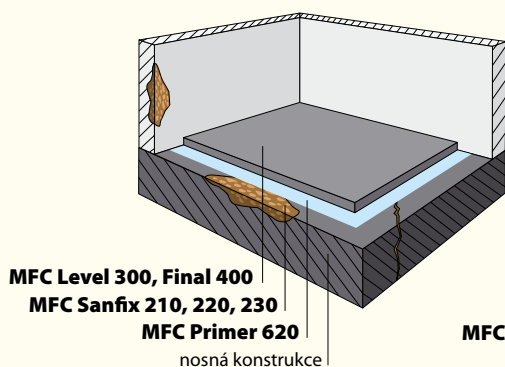
► MFC Sanfix 260

výplňová – je určena pro opravy a reprofilaci betonových konstrukcí. Nanáší se v síle vrstvy 5–50 mm během jednoho pracovního úkonu.

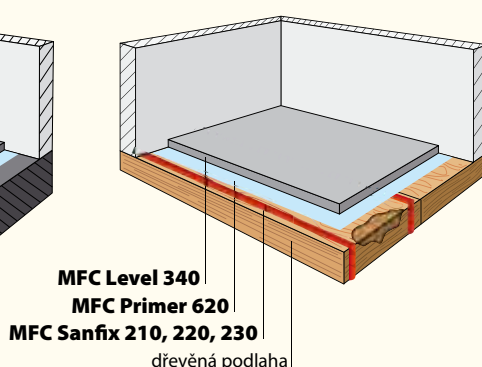
► MFC Sanfix 261

finální – je určena pro tenkovrstvé opravy a reprofilaci betonových konstrukcí. Nanáší se v síle vrstvy 1–5 mm během jednoho pracovního úkonu.

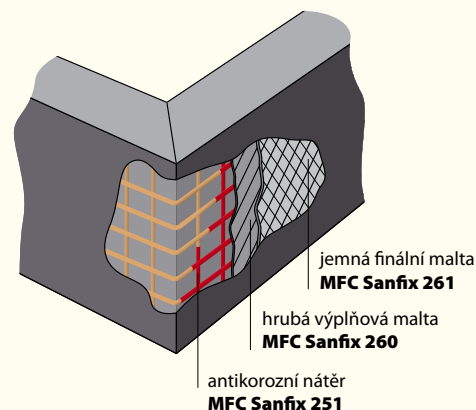
Sanace lokálních výtluků a prasklin



Vyrovnávání podkladu při rekonstrukci dřevěné podlahy



Systém sanace železobetonových konstrukcí



MFC Level 300

Samonivelační podkladní potěry

Systém „mokry do suchého“



Oblast použití:

Materiály jsou určeny pro vyrovnávací vrstvy nových i starých podlah (beton, keramika, dřevo) v občanské a bytové výstavbě jako podklad pro konečnou povrchovou úpravu (např. dlažby, nátěry, parkety, koberce, PVC).

► MFC Level 304

vyhlazovací stěrka – je určena k vyhlazování povrchů a malých nerovností především betonových podlah a spádových vrstev jako podklad pod podlahové krytiny. Nanáší se v síle vrstvy 1–5 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Level 305

vyrovnávací potěr – je určen k vyrovnání nerovností především betonových podlah a spádových vrstev jako podklad pod podlahové krytiny. Nanáší se v síle vrstvy 5–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Level 310

vyrovnávací potěr – je určen k vyrovnání hrubých nerovností především betonových podlah jako podkladová vrstva pro samonivelační potěr MFC Level 320 nebo přímo pod podlahové krytiny. Nanáší se v síle vrstvy 5–50 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Level 320

podkladový potěr – je určen k vyrovnání jemných nerovností především betonových povrchů jako podkladová vyrovnávací vrstva pod podlahové krytiny nebo jako konečná povrchová úprava s vhodným nátěrem pro lehký provoz. Nanáší se v síle vrstvy 2–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Level 330

podkladový potěr rychleschnoucí – je určen k vyrovnání jemných nerovností především betonových povrchů jako podkladová rychleschnoucí vyrovnávací vrstva pod podlahové krytiny nebo jako konečná povrchová úprava s vhodným nátěrem pro lehký provoz. Nanáší se v síle vrstvy 2–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

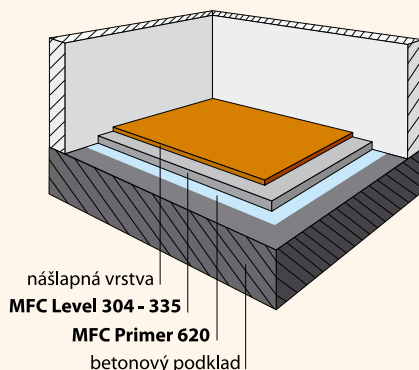
► MFC Level 340

potěr s rozptýlenou výztuží – je určen k vyrovnání především betonových povrchů, dřevěných podlah, kamených a keramických dlažeb jako pružná vyrovnávací vrstva pod podlahové krytiny. Nanáší se v síle vrstvy 5–50 mm během jednoho pracovního úkonu.

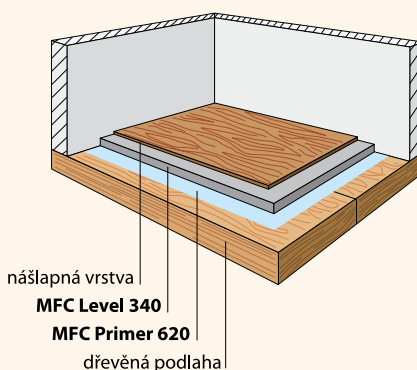
► MFC Level 350

potěr pro podlahové topení – je určen k vyrovnání především betonových povrchů, dřevěných podlah, kamených a keramických dlažeb jako pružná vyrovnávací vrstva pro vytápěné podlahy. Nanáší se v síle vrstvy 2–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

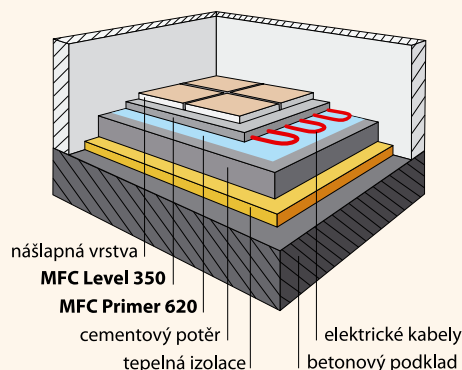
Vyrovnání podkladu
pod nášlapnou vrstvou



Vyrovnání podkladu při rekonstrukci
dřevěných podlah



Vyrovnání podkladu s elektrickým
podlahovým topením



MFC Final 400

Samonivelační průmyslové potěry

Systém „mokrý do suchého“



Oblast použití:

Materiály jsou určeny pro nášlapné vrstvy průmyslových podlah jako konečná povrchová úprava (nových i starých) především betonových ploch s vysokým mechanickým namáháním (např. výrobní haly, garáže, sklady, supermarkety).

► MFC Final 410

finální potěr, středně těžký provoz – je určen pro průmyslové podlahy na nový i starý beton jako konečná povrchová úprava. Používá se na vyrovnání povrchů vystavených silnému opotřebení. Nanáší se v síle vrstvy 4–15 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Final 411

finální potěr (korund) – je určen pro průmyslové podlahy na nový i starý beton jako konečná povrchová úprava. Používá se na vyrovnání povrchů vystavených silnému opotřebení a nižšími nároky na odolnost proti obrušování. Nanáší se v síle vrstvy 4–15 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Final 412

finální potěr (korund/karbid) – je určen pro průmyslové podlahy na nový i starý beton jako konečná povrchová úprava. Používá se na vyrovnání povrchů vystavených silnému opotřebení a zvýšenými nároky na odolnost proti obrušování. Nanáší se v síle vrstvy 4–15 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Final 413

finální potěr (karbid) – je určen pro průmyslové podlahy na nový i starý beton jako konečná povrchová úprava. Používá se na vyrovnání povrchů vystavených silnému opotřebení a vysokými nároky na odolnost proti obrušování. Nanáší se v síle vrstvy 4–15 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Final 420

podkladový potěr, středně těžký provoz – je určen k nanášení na staré a poškozené betonové podklady pro hrubé vyrovnání a zpevnění průmyslových podlah před aplikací MFC Final 410–413 nebo syntetické stěrky. Nanáší se v síle vrstvy 5–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

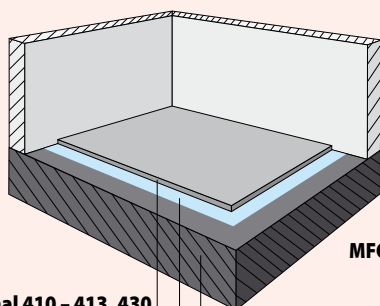
► MFC Final 430

finální potěr, těžký provoz – je určen pro průmyslové podlahy na nový i starý beton jako konečná povrchová úprava silně namáhaných průmyslových a betonových ploch. Nanáší se v síle vrstvy 5–15 mm během jednoho pracovního úkonu.

► MFC Final 440

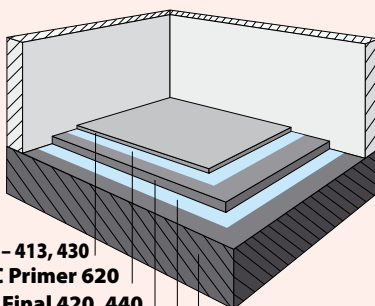
podkladový potěr, těžký provoz – je určen k nanášení na staré a poškozené betonové podklady pro hrubé vyrovnání a zpevnění průmyslových podlah před aplikací MFC Final 430 nebo syntetické stěrky. Nanáší se v síle vrstvy 5–30 mm během jednoho pracovního úkonu.

Povrchová úprava
průmyslové podlahy



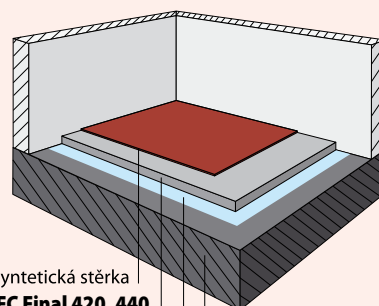
MFC Final 410 – 413, 430
MFC Primer 620
nosná konstrukce

Povrchová úprava s vyrovnávací vrstvou
při rekonstrukci průmyslové podlahy



MFC Final 410 – 413, 430
MFC Primer 620
MFC Final 420, 440
MFC Primer 620
nosná konstrukce

Vyrovnání průmyslové podlahy
pod syntetickou stěrku



syntetická stěrka
MFC Final 420, 440
MFC Primer 620
nosná konstrukce

MFC Festic 500

Lepicí tmely



Oblast použití:

Materiály jsou určeny pro lepení obkladů, dlažeb a zateplovacích systémů, na různé druhy podkladů v interiéru i exteriéru.

► **MFC Festic 510 C1**

standardní lepicí tmel – je určen pro použití v interiéru k lepení všech typů obkladů a dlažeb kromě kamenných vysoce slinutých na klasické pevné podklady (vápencementové a cementové omítky, betonové podklady atd.)

► **MFC Festic 511 C1TE**

profesionální lepicí tmel – je určen pro použití v interiéru i exteriéru k lepení všech typů obkladů a dlažeb (slinutých i vysoce slinutých) na klasické pevné podklady a do prostředí se zvýšenými nároky na soudržnost s podkladem.

► **MFC Festic 512 C2TE**

flexibilní lepicí tmel – je určen k lepení všech typů obkladů a dlažeb v interiéru i exteriéru na klasické pevné podklady do prostředí se zvýšenými nároky na soudržnost s podkladem (hladké betonové plochy, sádkarton, terazzo, dřevo, asfalt, staré obklady a dlažby).

► **MFC Festic 512 AE C2TE**

lepicí tmel na sádrové podklady – je určen především na sádrové (anhydritové) podklady, ale také na klasické (betonové) podklady. Lze jej použít pro lepení všech typů dlažeb (slinutých i vysoce slinutých) v interiéru.

► **MFC Festic 513 C2TE-S1**

vysoce flexibilní lepicí tmel – je určen pro použití v interiéru i exteriéru k lepení všech typů obkladů a dlažeb (slinutých i vysoce slinutých) a do prostředí se zvýšenými nároky na soudržnost s podkladem. Je vhodný pro systémy podlahového vytápění a podklady s možností příčné deformace.

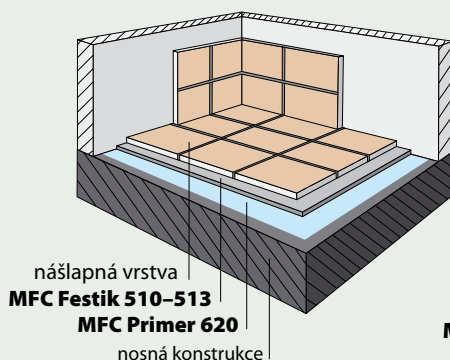
► **MFC Festic 520**

standardní lepicí tmel na termoizolaci – je určen pro ruční lepení klasických polystyrenových zateplovacích desek na pevné podklady (omítka, cihly, betonové mazaniny). Je mrazuvzdorný a vhodný pro použití do interiéru i exteriéru.

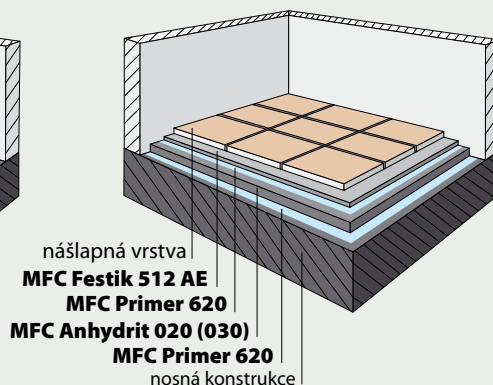
► **MFC Festic 521**

speciální lepicí tmel na termoizolaci – je určen pro lepení zateplovacích desek z extrudovaného polystyrenu na pevné podklady (omítka, cihly, betonové mazaniny). Je mrazuvzdorný a vhodný pro použití do interiéru i exteriéru.

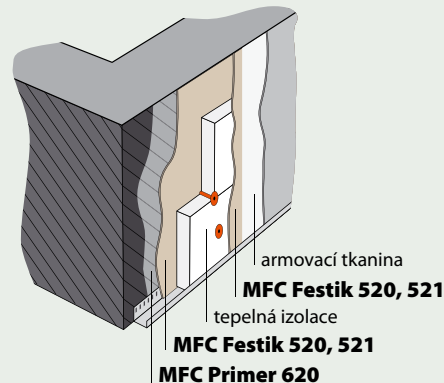
Lepení obkladů a dlažeb na klasické podklady



Lepení dlažby na anhydritové potěry



Lepení polystyrenových zateplovacích desek



MFC Protect 600

Impregnace, penetrace, nátěry



Oblast použití:

Materiály jsou určeny k přípravě podkladů před aplikací dalších vrstev nebo jako finální povrchová úprava povrchu betonu a samonivelačních potěrů.

Impregnační hmoty (povrchová plocha)

- ▶ **MFC Stoplak 610** syntetický roztok na bázi akrylátové disperze. Je určen k ošetření nových i starých povrchů z vyrovnávacích materiálů MFC nebo běžných betonových ploch.
- ▶ **MFC Ekopox 630** 2-K hmota na bázi vodné disperze epoxidové pryskyřice. Je vhodná jako finální povrchová úprava betonových ploch a průmyslových samonivelačních stěrek řady MFC Final 400.
- ▶ **MFC Curol Si40** je určen jako ochranný nátěr zabraňující odpařování vody z povrchu strojně hlazených průmyslových podlah se vsypem. Po dobu 6 - 8 týdnů efektivně zabraňuje vzniku trhlin v průběhu tuhnutí a tvrdnutí betonu.

Penetrační hmoty (podkladní vrstva)

- ▶ **MFC Primer 620** koncentrovaný roztok vodou ředitelný na bázi akrylátové disperze. Je určen k uzavření a zpevnění podkladů z betonu, dřeva, keramiky atd. nebo jako spojovací můstek mezi jednotlivé vyrovnávací vrstvy z materiálů MFC.
- ▶ **MFC Ekopox 660** 2-K hmota na bázi vodné disperze epoxidové pryskyřice. Je určen k uzavření a zpevnění podkladů z betonu, dřeva, keramiky atd. a všude tam, kde jsou kladeny zvýšené požadavky na soudržnost s podkladem.
- ▶ **MFC Ekopox 661** 2-K bezrozpuštědlový systém na bázi epoxidové pryskyřice, určený k uzavření a zpevnění betonových povrchů. Lze použít jako pojivo pro zhotovení vyrovnávacích stěrek pro nerovné podklady pod nátěry a stěrky.

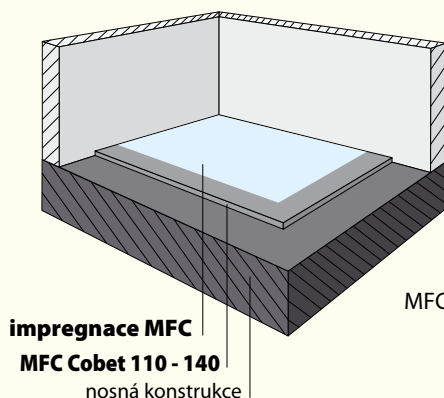
Nátěrové hmoty pro lehký provoz

- ▶ **MFC Ekopox 640** 2-K nátěrová hmota na bázi vodné disperze epoxidové pryskyřice. Je určena jako finální povrchová úprava betonových ploch a samonivelačních stěrek řady MFC Level 300.

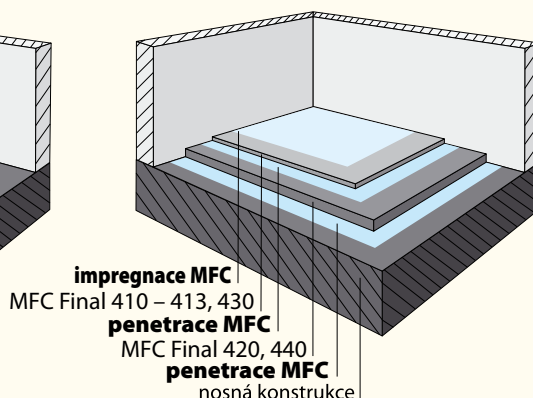
Speciální hmoty

- ▶ **MFC Ekopox 670** 2-K bezrozpuštědlový systém na bázi nízkoviskózní epoxidové pryskyřice. Je určen k sanaci trhlin a spár v betonu, anhydritových potěrech a samonivelačních hmotách. Lze jej použít k opravě nezpevněných povrchů a injektáži dutých míst.

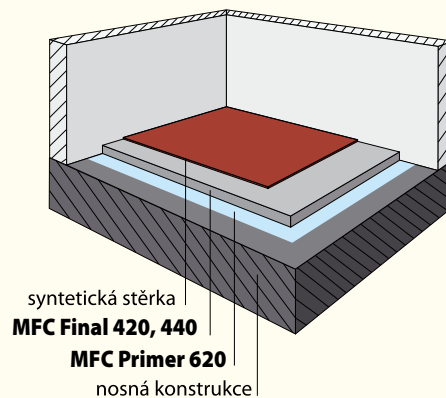
Povrchová úprava
betonové podlahy se vsypem



Povrchová úprava s vyrovnávací vrstvou
při rekonstrukci průmyslové podlahy



Vyrovnání průmyslové podlahy
pod nátěr



Použití suchých stavebních směsí MFC

Materiál MFC	Síla vrstvy min. – max. (mm)	Spotřeba vrstva 1 mm (kg/m ²)	Pochůznost (hod.)	Podklad vhodný pro aplikaci							Úprava povrchu				
				beton	póro- beton	dřevo	kámen	PVC	ocel	dlažba	krytiny	nátěry	stěrky	bez povrch. úpravy	MFC materiály

VSYPY, POTĚRY, MAZANINY

MFC Cobet 110	2 – 3	1,6	24	✓							✓	✓		✓	
MFC Cobet 120	2 – 3	1,6	24	✓							✓	✓		✓	
MFC Cobet 130	2 – 3	1,6	24	✓							✓	✓		✓	
MFC Cobet 140	2 – 3	1,6	24	✓							✓	✓		✓	

SANAČNÍ TMELY A MALTY

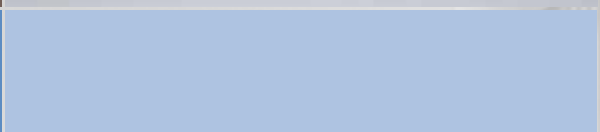
MFC Sanfix 210	1 – 5	1,7		✓	✓	✓	✓			✓	✓				Level 300
MFC Sanfix 220	1 – 10	1,7		✓	✓	✓	✓			✓	✓				Level 300
MFC Sanfix 230	2 – 50	1,7		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				Level 300, Final 400

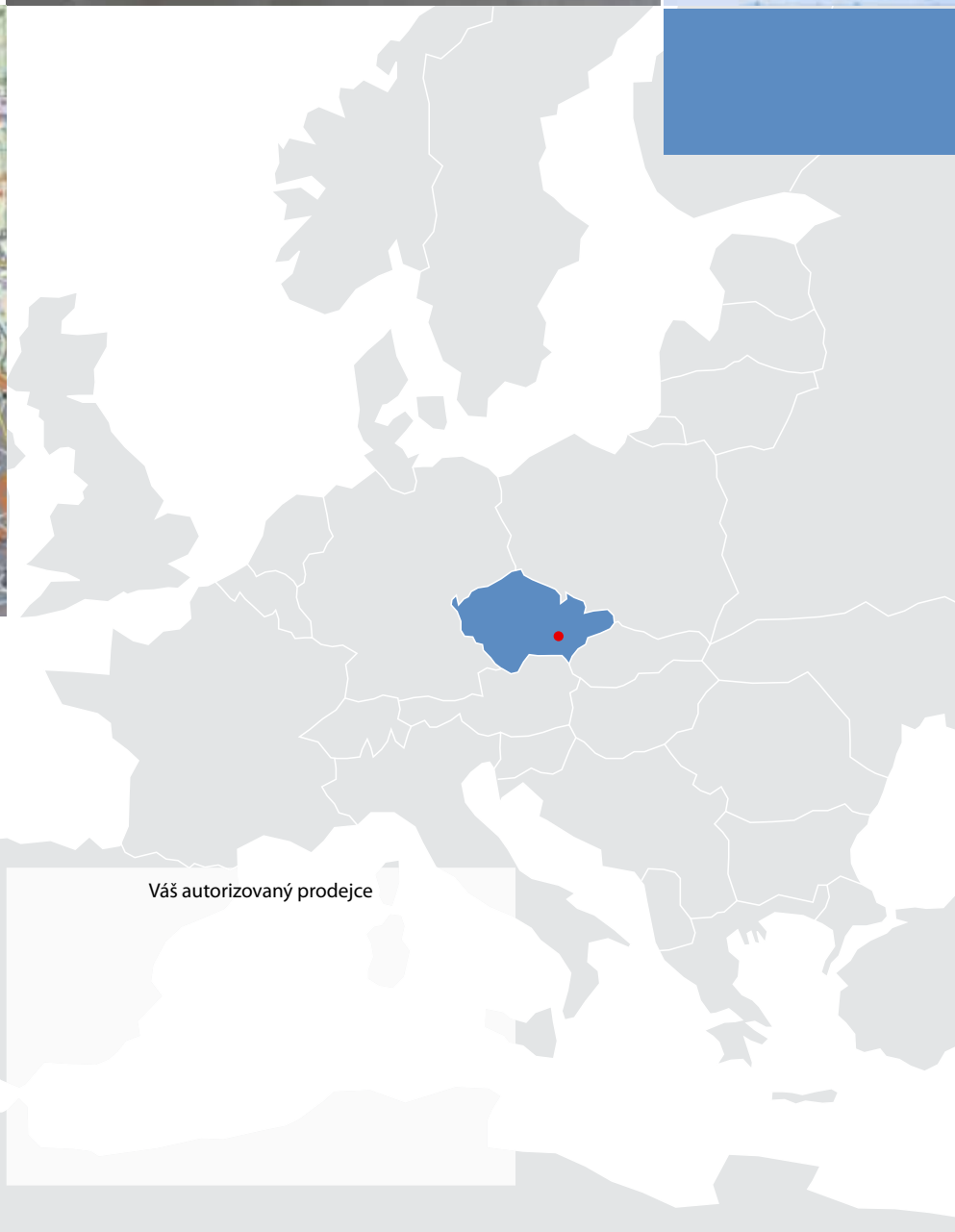
VYROVNÁVACÍ POTĚRY

MFC Level 304	1 – 5	1,7	1 – 3	✓	✓		✓			✓	✓				
MFC Level 305	5 – 30	1,7	1 – 3	✓	✓		✓			✓	✓				Level 330, 320
MFC Level 310	5 – 50	1,7	1 – 3	✓	✓		✓			✓	✓				Level 330, 320
MFC Level 320	2 – 30	1,7	1 – 3	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
MFC Level 330	2 – 30	1,7	1 – 3	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
MFC Level 340	5 – 50	1,7	1 – 3	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				
MFC Level 350	2 – 30	1,7	1 – 3	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				

PRŮMYSLOVÉ POTĚRY

MFC Final 410	4 – 15	1,7	3 – 5	✓	✓		✓		✓	✓		✓		✓	
MFC Final 411	4 – 15	1,7	3 – 5	✓	✓		✓		✓	✓		✓		✓	
MFC Final 412	4 – 15	1,7	3 – 5	✓	✓		✓		✓	✓		✓		✓	
MFC Final 413	4 – 15	1,7	3 – 5	✓	✓		✓		✓	✓		✓		✓	
MFC Final 420	5 – 30	1,8	1 – 3	✓	✓		✓		✓				✓		Final 410 – 413
MFC Final 430	5 – 15	1,9	3 – 5	✓	✓		✓					✓		✓	
MFC Final 440	5 – 30	1,8	1 – 3	✓	✓		✓						✓		Final 430





MFC-MORFICO s.r.o.

Olbrachtova 1758
666 03 Tisnov
Česká republika
www.morfico.cz
e-mail: morfico@morfico.cz
Tel.: +420 549 410 141
Fax: +420 549 410 089

Váš autorizovaný prodejce